



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ОТВЕРТКИ СЛЕСАРНО-МОНТАЖНЫЕ.
РАБОЧАЯ ЧАСТЬ
СЛЕСАРНО-МОНТАЖНЫХ ОТВЕРТОК
ДЛЯ ВИНТОВ И ШУРУПОВ
С КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ**

РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 10754—80
[СТ СЭВ 2175—80]**

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ОТВЕРТКИ СЛЕСАРНО-МОНТАЖНЫЕ.
РАБОЧАЯ ЧАСТЬ СЛЕСАРНО-МОНТАЖНЫХ ОТВЕРТОК
ДЛЯ ВИНТОВ И ШУРУПОВ С КРЕСТООБРАЗНЫМ
ШЛИЦЕМ

ГОСТ
10754-80

Размеры

Screwdrivers for fitting and assembling.
Working part of fitting and assembling screwdrivers
for recessed screws and wood screws.
Dimensions

(СТ СЭВ 2175-80)

Взамен
ГОСТ 10754-64

ОКП 392660

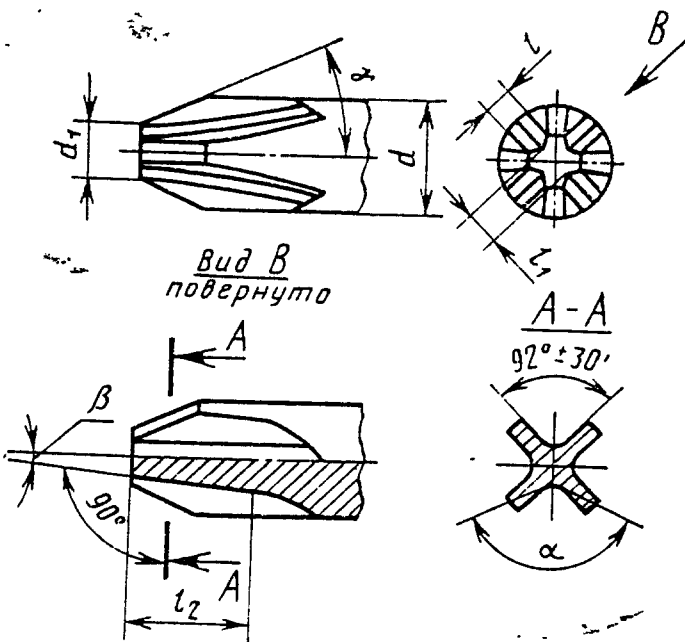
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1980 г. № 5526 срок введения установлен

с 01.01.82

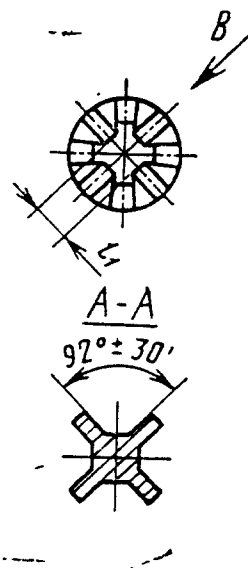
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ручные отвертки для винтов и шурупов с крестообразным шлицем. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2175-80.
2. Размеры рабочей части отверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.
3. Рабочая часть отверток должна изготавливаться исполнений:
А — с углом $\gamma = 26^{\circ}30' - 15'$;
В — с углом $\gamma = 27^{\circ} + 1^{\circ}$.

Исполнение А



Исполнение В



Размеры в мм

Номер крестообразного конца	d (пред. откл. $\frac{IT_17}{2}$) \pm	d_1		Исполнение А		Исполнение В		l_2 , не менее	α^*	β
		Номи.	Пред. откл.	l		l_1				
				Номи.	Пред. откл.	Номи.	Пред. откл.			
0	3,00	0,9	-0,05	0,35	-0,05	0,60	-0,06	3	—	7°
1	4,00	1,4	-0,08	0,55	-0,08	1,00	-0,06	4	138°	7°
2	6,00	2,4	-0,08	1,10	-0,10	1,60	-0,10	5	140°	5°45'
3	8,00	4,0	-0,10	2,20	-0,10	2,50	-0,10	8	146°	5°45'
4	10,00	5,3	-0,10	2,80	-0,10	3,70	-0,10	10	153°	7°

* Для номера 0 вместо угла α должен быть радиус $r = 0,21 \pm 0,07$ мм.