

13789-68  
цели 1, 2, 3



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

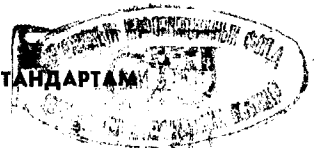
ГОСТ 13789—68

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ  
ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ  
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

## Конструкция и размеры

ГОСТ  
13789—68\*Adapters for end cutters with tapered shank.  
Design and dimensionsВзамен  
МН 38—64

ОКП 39 2831

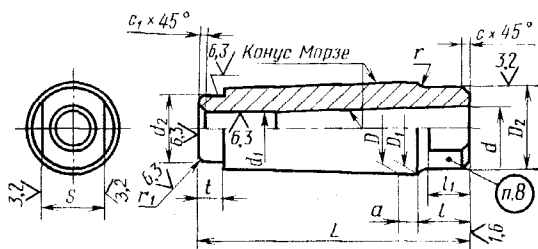
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 18 июня 1968 г. Срок введения установлен

с 01.01.69

Проверен в 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры переходных втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (май 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными  
в январе 1974 г., июне 1979 г., декабре 1984 г. (ИУС № 3—74, 8—79, 3—85).

Размеры, мм

Обозначение втулок	Применяе- мость	Конус Морзе		d	D	D <sub>1</sub> (справ.)	D <sub>2</sub> (пред. откл. по h12)	L	S (пред. откл. по h12)	a	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub>	t	c	c <sub>1</sub>	r	r <sub>1</sub>	R	Масса, кг
		наруж- ный	внутрен- ний																		
6101-0071		3	1	12,065	23,825	24,1	24	80	22	5	9,7	19	15	7			1,0	—	0,6		0,18
0072			2	17,780							14,9				1		0,5				0,11
0073		4	3	23,825	31,267	31,6	30	90	27		20,2	25	20	9			1,0	1	1,0		0,32
0074														12			0,5				0,20
0075		5	2	17,780						6,5	14,9										0,96
0076			3	23,825	44,399	44,7	42	110	36		20,2	35,7		10			1,0	2,5	2,5		0,81
0077			4	31,267							26,5										0,57
0078		6	3	23,825							20,2		25		2			2			2,33
0079			4	31,267	63,348	63,8	60	130	55	8	26,5	51	15	16			2,0	4,0	4,0		2,02
6101-0080			5	44,399							38,2										1,35

Примечание. Допускается для поверхностей конусов Морзе 1 и 2 параметр шероховатости  $Ra \leq 0,8$  мкм по ГОСТ 2789—73.

Пример условного обозначения втулки с наружным конусом Морзе 3 и внутренним конусом Морзе 1:

*Втулка 6101-0071 ГОСТ 13789—68*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3—5. (Исключены, Изм. № 1).

6. Конусы Морзе — по ГОСТ 25557—82.

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *М. И. Максимова*  
Корректор *Е. А. Морозова*

Сдано в наб. 16.09.85 Подп. в печ. 16.09.86 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отг. 0,15 уч.-изд. л.  
Тир. 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1132