



цм 1, 2, 3  
+

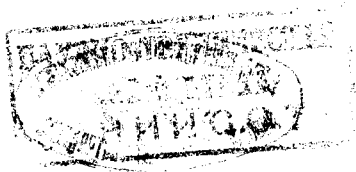
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ  
БЕЗ ЛАПКИ К ТОКАРНЫМ СТАНКАМ  
ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С КОНИЧЕСКИМ  
ХВОСТОВИКОМ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 13793—68**

**Издание официальное**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**Москва**

Цена 3 коп.

к

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ БЕЗ ЛАПКИ К ТОКАРНЫМ  
СТАНКАМ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С КОНИЧЕСКИМ  
ХВОСТОВИКОМГОСТ  
13793-68\*

## Конструкция и размеры

Adapters without lug for lathes  
for tools with tapered shank.  
Design and dimensionsВзамен  
МН 2510-61

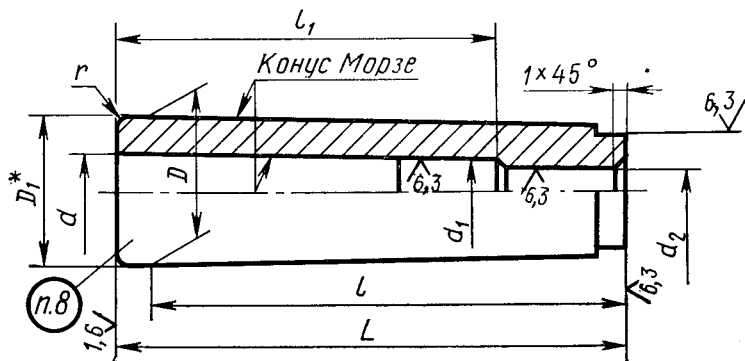
ОКП 39 2831

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете  
Министров СССР 18 июня 1968 г. Срок введения установлен  
Проверен в 1979 г.

с 01.01.69

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры переходных втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (август 1985 г.) с Изменениями № 1, 3, утвержденными  
в январе 1974 г., декабре 1984 г. (ИУС № 3-74, 3-85).изм. (2-VIII-79) проверен в 1979г. срок действия  
ограничен до 01.01.85

Размеры в мм

Обозначение штулок	Применя- емость	Конус Морзе		D	D <sub>1</sub>	L	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub>	r	Масса, кг, не более
		наружный	внутрен- ний									
6101-0022		2	1	17,780	18,578	80	9,7	7,0	64,0	65	0,4	0,08
0023		3	2	23,825	24,100	86	14,9	11,5	81,0	80	0,6	0,20
0024					24,804	100	9,7	7,0		65		0,16
0025		4	1	31,267	31,600	109	14,9	11,5	102,5	80		0,38
0026			2			125	20,2	14,0		100		0,22
0027			3	23,825	32,425		14,9	11,5		80	1,0	1,24
0028			2	17,780			20,2	14,0		100		1,07
0029		5	3	44,399	44,700	136	26,5	18,0	129,5	100		0,75
0030			4	31,267			20,2	14,0		125		
0031			3	23,825			20,2	14,0		100		3,51
0032		6	4	63,348	63,800	190	38,2	23,0	182,0	125	2,0	3,18
6101-0033			5	44,399						155		2,23

Пример условного обозначения втулки с наружным конусом Морзе 2 и внутренним конусом Морзе 1:

Втулка 6101-0022 ГОСТ 13793—68

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2. Материал—сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3—5. **(Исключены, Изм. № 1).**

6. Конусы Морзе — по ГОСТ 25557—82.

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

8. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

---

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *В. И. Тушева*  
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 11.09.85  
0,25 усл. кр.-отт.

Подп. в печ. 24.10. 85  
0,13 уч.-изд. л. Тир. 12.000

0,25 усл. п. л.  
Цена 3 коп.