



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КЛЮЧИ ШАРНИРНЫЕ
ДЛЯ КРУГЛЫХ ШЛИЦЕВЫХ ГАЕК**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16985—79

Издание официальное

Е

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *В. Ф. Малютина*

Сдано в наб. 16.09.86 Подп. в печ. 16.09.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,34 уч.-изд. л.
Тир. 20 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1156

**КЛЮЧИ ШАРНИРНЫЕ ДЛЯ КРУГЛЫХ
ШЛИЦЕВЫХ ГАЕК**

Конструкция и размеры
Jointed hook wrenches for circular spline nuts.
Design and dimensions

ГОСТ
16985—79*

Взамен
ГОСТ 16985—71

ОКП 39 2652

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 мая 1979 г. № 1737 срок введения установлен

с 01.07.80

Проверен в 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на шарнирные ключи для круглых шлицевых гаек по ГОСТ 11871—80 с наружными диаметрами от 22 до 220 мм и изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

2. Основные размеры ключей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

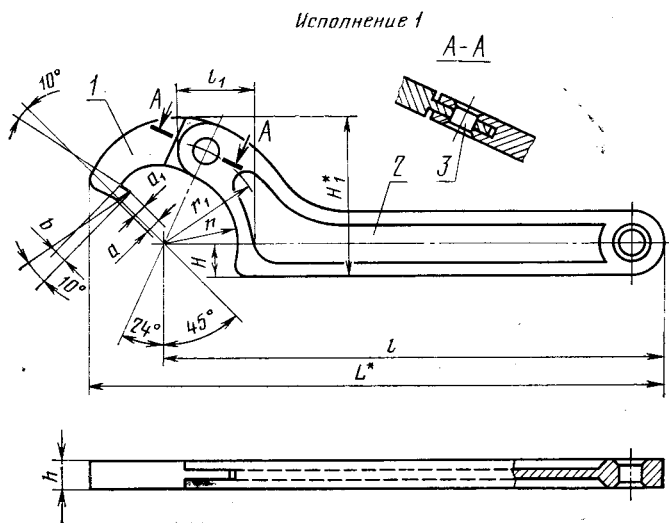
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

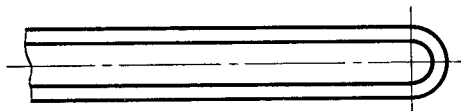
★
Е

* Переиздание (июль 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1984 г. (ИУС 3—85).

© Издательство стандартов, 1986



Исполнение 2



* Размеры для справок.

1—головка; 2—рукоятка; 3—ось шарнира

мм

| Ключи исполнения 1 | | Ключи исполнения 2 | | Наружный диаметр гаек D | h (пред. откл. по h 15) | a (пред. откл. по h 15) | a_1 | b | L | t | l_1 | r | r_1 | H | H_1 | Масса, кг, не более |
|--------------------|------------|--------------------|------------|---------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------|-----|-----|-----|-------|------|-------|------|-------|---------------------|
| Обозначение | Примечание | Обозначение | Примечание | | | | | | | | | | | | | |
| 7811-0351 | | 7811-0435 | | 22—60 | 8 | 3,2 | 2,5 | 3,5 | 160 | 140 | 20 | 20,5 | 28,5 | 9,0 | 44 | 0,137 |
| 7811-0352 | | 7811-0436 | | 65—110 | 10 | 5,8 | 4,0 | 5,5 | 250 | 210 | 38 | 42,0 | 54,0 | 12,5 | 78 | 0,402 |
| 7811-0353 | | 7811-0437 | | 115—220 | 15 | 9,0 | 7,0 | 8,5 | 400 | 334 | 70 | 82,0 | 100,0 | 18,0 | 135 | 1,235 |

Примечания:

1. Неуказанные предельные отклонения, кроме размеров a_1 , l_1 , $\pm \frac{IT18}{2}$.

2. Предельные отклонения на размер h выдержат на длине головки ключа и размере l_1 рукоятки ключа.

Пример условного обозначения шарнирного ключа для круглых шлицевых гаек с наружными диаметрами 65—110 мм исполнения 1 с шероховатостью поверхностью исполнения 1 по ГОСТ 2838—80 с покрытием хромовым толщиной 1 мкм с подслоем никеля толщиной 12 мкм:

Ключ 7811-0352 1 Н12.Х.1 ГОСТ 16985—79

То же, шарнирного ключа для круглых гаек исполнения 2:

Ключ 7811-0436 1 Н12.Х1 ГОСТ 16985—79

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Головка и рукоятка ключей должны изготовляться из стали марки 40Х по ГОСТ 4543—71 или 45 по ГОСТ 1050—74.

Ось шарнира должна изготовляться из стали марки 20 по ГОСТ 1050—74.

4. Твердость головки ключей всех размеров и рукоятки на длине l_1 должна быть НРС_a 41,5...46,5.

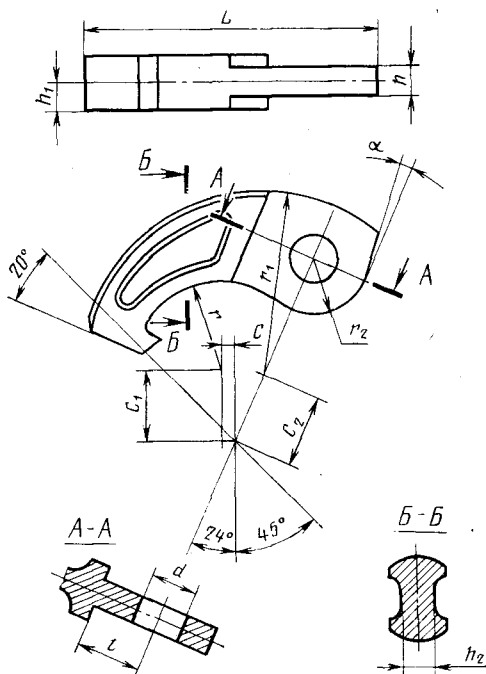
(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Технические требования — по ГОСТ 2838—80.

6. Размеры деталей ключей указаны в рекомендуемом приложении.

РАЗМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ КЛЮЧЕЙ

Головка (черт. 1, табл. 1)



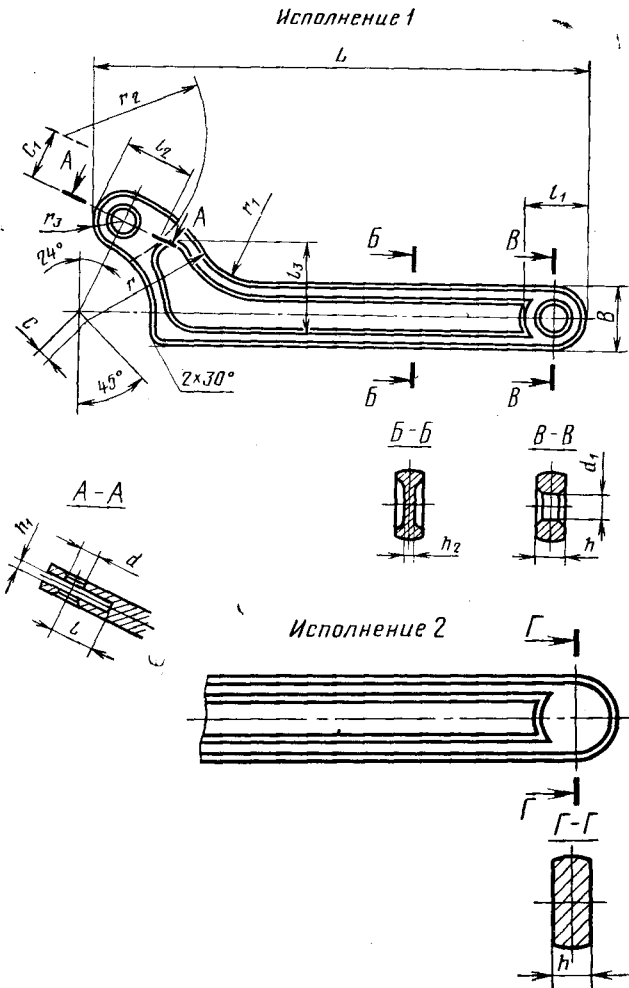
Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

| Наружный диаметр гаек D | h (пред. откл. по b12) | h_1 | h_2 | d (пред. откл. по H12) | c | c_1 | c_2 | r | r_1 | r_2 | l | L | α |
|---------------------------|-----------------------------|-------|-------|-----------------------------|-----|-------|-------|------|-------|-------|-----|-----|----------|
| | | | | | | | | | | | | | |
| 22—60 | 4 | 4,0 | — | 7 | 1,5 | 10 | 10 | 12,5 | 26 | 8 | 9 | 40 | 5° |
| 65—110 | 5 | 5,0 | — | 9 | 3,0 | 12 | 15 | 32,5 | 51 | 12 | 14 | 76 | 10° |
| 115—220 | 7 | 7,5 | 4 | 11 | 5,0 | 32 | 23 | 57,5 | 97 | 18 | 21 | 135 | 10° |

Рукоятка (черт. 2, табл. 2)



Черт. 2

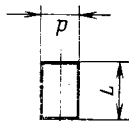
Таблица 2

| мм | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|-----|-----|-------------------------------|-------|-----------------------------|-------------------------------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-----|-------|
| Наружный диаметр гаек D | B | h | h_1 (пред. откл. по Н13) | h_2 | d (пред. откл. по Н13) | d_t (пред. откл. по Н16) | c | c_t | r | r_1 | r_2 | r_3 | l | l_1 | l_2 | L | |
| 22—60 | 18 | 8 | 4 | 2 | 7 | 8 | 3 | 14 | 37,5 | 15 | 40 | 8 | 11,5 | 18 | 22 | 26 | 136,5 |
| 65—110 | 25 | 10 | 5 | 3 | 9 | 13 | 3 | 18 | 67,5 | 32 | 55 | 12 | 13,5 | 25 | 32 | 50 | 202,0 |
| 115—220 | 36 | 15 | 7 | 4 | 11 | 20 | 5 | 20 | 120,0 | 68 | 70 | 18 | 21,5 | 36 | 50 | 92 | 312,0 |

Ось шарнира (черт. 3, табл. 3)

Таблица 3

| мм | |
|---------------------------|-----|
| Наружный диаметр гаек D | L |
| 22—60 | 11 |
| 65—110 | 13 |
| 115—220 | 19 |



Черт. 3

Неуказанные предельные отклонения размеров головки и рукоятки — по ГОСТ 7505—74.