



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**КАЛИБРЫ-СКОБЫ ДЛЯ ДЛИН
СВЫШЕ 10 ДО 500 мм**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 18355-73 — ГОСТ 18357-73

Издание. официальное

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

**КАЛИБРЫ-СКОБЫ ОДНОСТОРОННИЕ
ДВУПРЕДЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ДЛИН СВЫШЕ 10 ДО 360 мм****ГОСТ****18355-73*****Конструкция и размеры**

Plain single-ended double-limit snap gauges
for length over 10 to 360 mm.
Design and dimensions

Взамен
МН 248—64

ОКП 39 3120

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 22 января 1973 г. № 133 срок введения установлен

с 01.01.74

Проверен в 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на односторонние двухпредельные калибры-скобы для контроля длин до 260 мм с полями допусков по ЕСДП и более грубых квалитетов, свыше 260 мм — 9-го и более грубых квалитетов, а также для контроля длин до 260 мм с полями допусков по системе ОСТ 2-го и более грубых классов точности, свыше 260 мм — 3-го и более грубых классов точности.

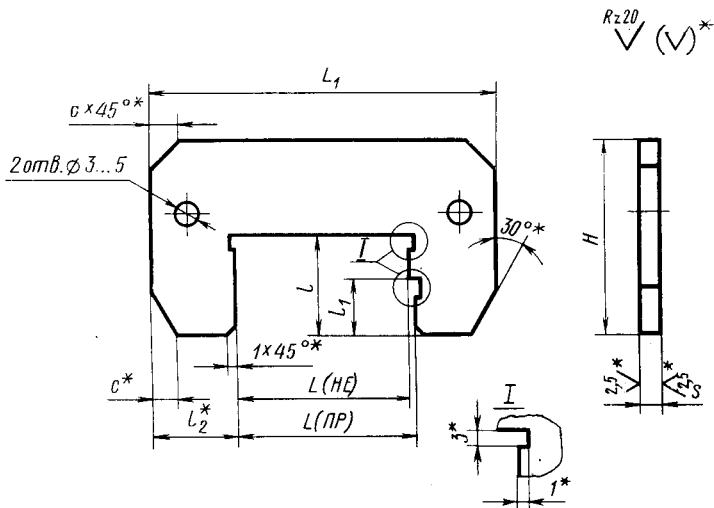
2. Конструкция и основные размеры односторонних двухпредельных калибров-скоб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

★

* Переиздание (август 1988 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1985 г. (ИУС № 5—85).

© Издательство стандартов, 1989



* Размеры и шероховатость нерабочих поверхностей — рекомендуемые.
 Примечание. Допускается не изготавливать отверстия диаметром $3 \dots 5$ мм.

Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	Применяемость	$L_{\text{номин}}$	L_1	l	l_1	l_2	H	s	c	Масса, кг, не более
8102-0001		10,5	40	20	12	14,75	40	4	6	0,04
8102-0002		11,0				14,50				
8102-0003		11,5				14,25				
8102-0004		12,0				14,00				
8102-0006		13,0				13,50				
8102-0008		14,0				13,00				
8102-0010		15,0				12,50				
8102-0011		16,0	50			12,00				
8102-0012		17,0				11,50				
8102-0013		18,0				16,00				
8102-0014		19,0				15,50				

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	При-меняе-мость	$L_{\text{номин}}$	L_1	l	l_1	l_2	H	s	c	Масса, кг, не более	
8102-0015		20,0	50	20	12	15,00	40	4	6	0,05	
8102-0016		21,0				14,50					
8102-0017		22,0				14,00					
8102-0018		23,0				13,50					
8102-0019		24,0				13,00					
8102-0020		25,0	12,50			6		0,06			
8102-0021		26,0	17,00								
8102-0022		27,0	16,50								
8102-0023		28,0	16,00								
8102-0231		29,0	15,50								
8102-0024		30,0	60	70	20	12	40	6	0,08		
8102-0024		30,0	15,00								
8102-0232		31,0	14,50								
8102-0025		32,0	14,00								
8102-0233		33,0	13,50								
8102-0026		34,0	18,00							5	0,09
8102-0027		35,0	17,50								
8102-0028		36,0	17,00								
8102-0234		37,0	16,50								
8102-0029		38,0	16,00								
8102-0235		39,0	15,50	80	0,09						
8102-0030		40,0	15,00								
8102-0236		41,0	19,50								
8102-0031		42,0	19,00								
8102-0032		44,0	18,00								
8102-0033		45,0	17,50	80	0,09						
8102-0034		46,0	17,00								
8102-0237		47,0	16,50								
8102-0035		48,0				16,00					

Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	При-меняе-мость	$L_{\text{номин}}$	L_1	l	l_1	l_2	H	s	c	Масса, кг, не более
8102-0036		50,0	80			15,00				0,09
8102-0037		52,0				19,00				
8102-0098		53,0				18,50				
8102-0038		55,0	90	20	12	17,50	40		6	0,10
8102-0039		56,0				17,00				
8102-0039		58,0				16,00				
8102-0040		60,0				15,00				
8102-0041		62,0				19,00				
8102-0238		63,0				18,50				
8102-0042		65,0	100			17,50				0,13
8102-0242		67,0				16,50				
8102-0044		70,0				15,00				
8102-0243		71,0				19,50				
8102-0045		72,0				19,00		5		0,14
8102-0046		75,0	110			17,50				
8102-0047		78,0				16,00				
8102-0048		80,0				15,00			8	
8102-0049		82,0				21,50				
8102-0050		85,0	125	25	16	20,00	50			0,16
8102-0051		88,0				18,50				
8102-0052		90,0				17,50				
8102-0053		92,0				16,50				
8102-0054		95,0				22,50				
8102-0055		98,0				21,00				
8102-0056		100,0	140			20,00				0,17
8102-0239		102,0				19,00				
8102-0057		105,0				17,50				
8102-0240		108,0				16,00				

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	При-меняе-мость	$L_{\text{номин}}$	L_1	l	l_1	l_2	H	s	c	Масса, кг, не более
8102-0058		110,0	160	25	16	25,00	50			0,20
8102-0241		112,0				24,00				
8102-0059		115,0				22,50				
8102-0060		120,0				20,00				
8102-0061		125,0	180			17,50		5		0,27
8102-0062		130,0				25,00				
8102-0063		135,0				22,50				
8102-0064		140,0				20,00				
8102-0065		145,0	200			17,50	60		8	0,30
8102-0066		150,0				25,00				
8102-0067		155,0				22,50				
8102-0068		160,0				20,00				
8102-0069		165,0	220	28	18	17,50				0,38
8102-0070		170,0				25,00				
8102-0071		175,0				22,50				
8102-0072		180,0				20,00				
8102-0073		185,0	240			17,50		6		0,42
8102-0074		190,0				25,00				
8102-0075		195,0				22,50				
8102-0076		200,0				20,00				
8102-0077		205,0	260			27,50				0,45
8102-0078		210,0				25,00				
8102-0079		215,0				22,50				
8102-0080		220,0				20,00				
8102-0081		225,0	290			32,50				0,61
8102-0082		230,0				30,00				
8102-0084		240,0				25,00				
8102-0086		250,0				30,00				
			310	32	20		70	10		0,60
										0,65

Размеры в мм

Обозначение калибров-скоб	При-меняе-мость	$L_{\text{номин}}$	L_1	l	l_1	l_2	H	s	c	Масса, кг, не более
8102-0087		260,0	310			25,00		6		0,63
8102-0088		270,0	330			30,00				0,80
8102-0089		280,0				25,00				0,78
8102-0090		290,0	350			30,00				0,84
8102-0091		300,0				25,00			10	0,82
8102-0092		310,0	370	32	20	30,00	70	7		0,88
8102-0093		320,0				25,00				0,86
8102-0094		330,0	390			30,00				0,92
8102-0095		340,0				25,00				0,90
8102-0096		350,0	410			30,00				0,96
8102-0097		360,0				25,00				0,94

Примечание. Калибры-скобы промежуточных размеров L изготовлять по размерам ближайшего меньшего калибра-скобы.

Пример условного обозначения одностороннего двупредельного калибра-скобы $L_{\text{ном}}=40$ мм для контроля длины с полем допуска $h6$:

Калибр-скоба 8102-0030 h6 ГОСТ 18355—73

То же, с полем допуска C :

Калибр-скоба 8102-0030 C ГОСТ 18355—73

То же, для приемного калибра-скобы П-ПР:

Калибр-скоба 8102-0030 C П-ПР ГОСТ 18355—73

3. Исполнительные размеры L — по ГОСТ 21401—75. Исполнительные размеры L в зависимости от класса точности контролируемого изделия назначаются по ОСТ 1203, ОСТ 1205, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1219, ОСТ 1220 и ОСТ НКМ 1221.

1—3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Покрытые нерабочих поверхностей — Хим. Окс. прм, допускается Хим. Фос. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

5. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84 с добавлением обозначения калибров-скоб.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. (Исключен, Изм. № 1).