

МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ ГАЕЧНЫЕ**Конструкция и размеры**Nut non-shaving taps.
Design and dimensions**ГОСТ**
18840—73*

ОКП 39 1331

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установлен

Проверен в 1986 г.

*Смешанное изменение с 01.07.74**Срок действия СССР - 84*
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесстружечные гаечные метчики, предназначенные для получения метрических резьб по ГОСТ 24705—81 в гайках методом пластической деформации.

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанному на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Для метчиков с номинальными диаметрами резьбы от 3 до 10 мм допускается диаметр хвостовика d_2 выполнить по размерам равным d_1 .

4. (Исключен, Изм. № 1).

5. По заказу потребителя допускается изготовление метчиков диаметром до 4,5 мм с цилиндрическим хвостовиком без квадрата и лыски.

6. Размеры лысок и квадратов — по ГОСТ 9523—84.

7. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

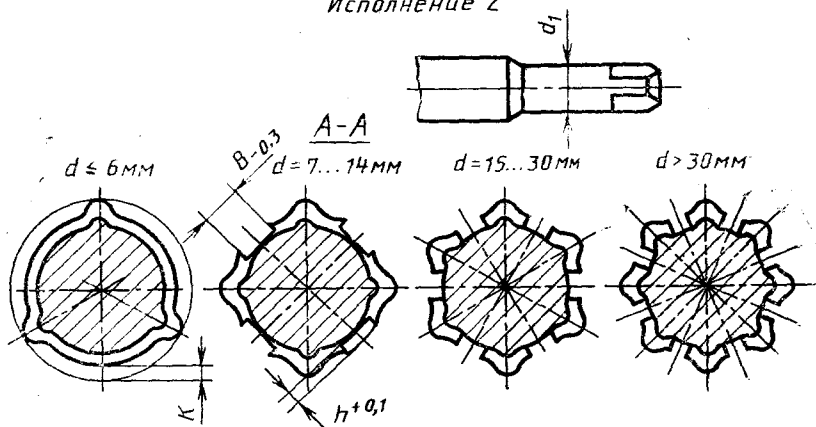
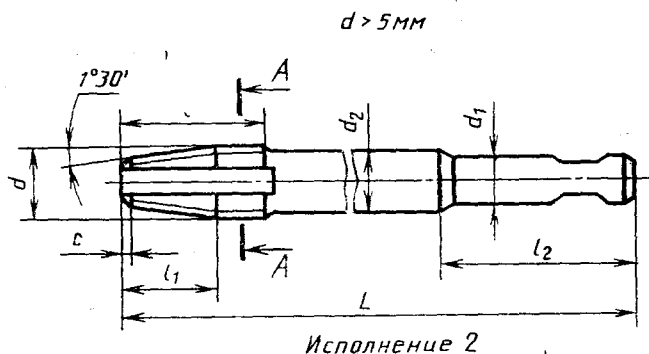
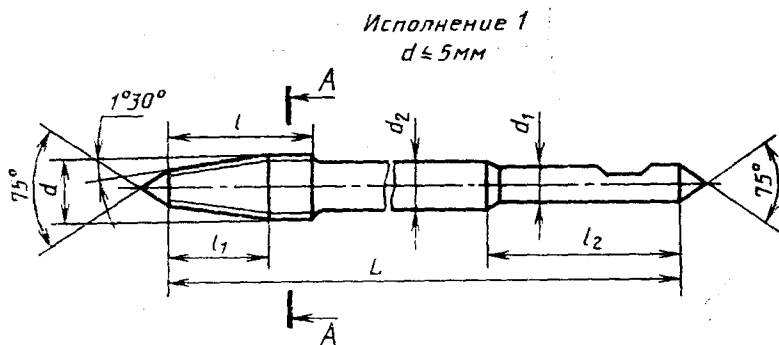
8. Допуски на резьбу бесстружечных метчиков — по ГОСТ 18843—73.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4230 от 20.12.86
(ИУС 3—87)



9. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

10. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 18839—73.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Технические требования — по ГОСТ 18844—73.

мм

Метчики		Шаг резьбы Р			L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂	K	B	h	c			
		крупный	Мелкий	Мелкий													
Обозначение	правые	Прямая- Смесь	левые	Прямая- Смесь	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂	K	B	h	c
					1	2	3										
1419-0601			1419-0602					70	10	7			2,24				
1419-0603			1419-0604		3			120					2,24	0,18			
1419-0605			1419-0606					70	7	5			2,40				
1419-0607			1419-0608					120									
1419-0611			1419-0612					80	12	7			2,50	0,21			
1419-0613			1419-0614			3,5		120					2,50				
1419-0615			1419-0616					80	7	5			2,90				
1419-0617			1419-0618					120									
1419-0621			1419-0622		4			90	14	10			2,80				
1419-0623			1419-0624					160						0,24			
1419-0625			1419-0626					90	10	7			3,20				
1419-0627			1419-0628					160									
1419-0631			1419-0632					100	16	11			3,30				
1419-0633			1419-0634			4,5		160					3,15				
1419-0635			1419-0636					100	10	7			3,70	0,27			
1419-0637			1419-0638					160									

мм

Метчики		Шаг резьбы P				L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	К	В	h	с
Обозначение	левые	крупный		мелкий											
		Обозначение	1		2	3									
Обозначение	Правая-кость			Номинальный диаметр резьбы d для рядов											
		Обозначение	Правая-кость	Шаг резьбы P											
Обозначение	Правая-кость			Номинальный диаметр резьбы d для рядов											
		Обозначение	Правая-кость	Шаг резьбы P											
1419-0641				1419-0642	5	—	—	110	16	12	3,55	3,60	0,30		
1419-0643		1419-0644	—	—	—	180	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0645		1419-0646	—	—	—	110	10	7	—	4,20	—	—	—	—	—
1419-0647		1419-0648	—	—	—	180	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0651		1419-0652	—	—	5,5	110	10	7	4,50	4,70	0,33	—	—	—	—
1419-0653		1419-0654	—	—	—	180	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0655		1419-0656	—	—	—	120	20	15	—	—	—	—	—	—	—
1419-0657		1419-0658	—	—	—	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0661		1419-0662	—	—	—	120	16	11	4,50	4,80	0,36	—	—	—	—
1419-0663		1419-0664	—	—	6	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0665		1419-0666	—	—	—	120	10	7	—	—	—	—	—	—	—
1419-0667		1419-0668	—	—	—	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0671		1419-0672	—	—	—	120	20	15	5,60	5,60	0,42	—	—	—	0,4
1419-0673		1419-0674	—	—	7,0	200	—	—	—	—	—	—	—	—	2,5
1419-0675		1419-0676	—	—	—	120	16	11	—	—	—	—	—	—	—
1419-0677		1419-0678	—	—	—	200	—	—	—	—	—	—	—	—	0,5

мм

Метчики		Шаг резьбы Р			L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂	К	В	h	с
Обозначение	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы d для рядов												
		правые	левые	Применяемость	крупный	мелкий	1	2	3					
1419-0681			1419-0682		120	10	7	22	5,60	6,20	0,42	2,50	2,0	0,3
1419-0683			1419-0684		200									
1419-0685			1419-0686		140	25	18			6,30			0,60	0,6
1419-0687			1419-0688		220									
1419-0691			1419-0692		140	20	15			6,40			0,50	0,5
1419-0693			1419-0694		220			25	6,30		0,48			
1419-0695			1419-0696		140	16	11			6,80			0,40	0,4
1419-0697			1419-0698		220									
1419-0701			1419-0702		140	10	7			7,20			0,20	0,2
1419-0703			1419-0704		220									
1419-0705			1419-0706		140	25	18			7,1			0,60	0,6
1419-0707			1419-0708		220									
1419-0711			1419-0712		140	20	15		7,10				0,36	0,3
1419-0713			1419-0714		220			25		7,4			0,50	0,5
1419-0715			1419-0716		140	16	11			7,8			0,40	0,4
1419-0717			1419-0718		220									

мм

Летчики		Шаг резьбы Р		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂	K	B	h	c
правые	левые	крупный	мелкий										
Обозначение	Приемляемость	Обозначение	Приемляемость	Номинальный диаметр резьбы d для рядов									
				1	2	3							
1419-0721		1419-0722		140	10	7	25	7,1	8,2	0,36	3,0	0,2	0,3
1419-0723		1419-0724		220									
1419-0725		1419-0726		160	30	22			8,0			0,8	0,8
1419-0727		1419-0728		250									
1419-0731		1419-0732		160	25	18			8,1			0,6	0,6
1419-0733		1419-0734		250									
1419-0735		1419-0736		160	20	15		8,0	8,4	0,40		0,5	0,5
1419-0737		1419-0738		250									
1419-0741		1419-0742		160	16	11	32					0,4	0,4
1419-0743		1419-0744		250									
1419-0745		1419-0746		160	10	7			9,2			0,2	0,3
1419-0747		1419-0748		250									
1419-0751		1419-0752		160	30	22		9,0	8,7	0,44		0,8	0,8
1419-0753		1419-0754		250									
1419-0755		1419-0756		160	20	15			9,4			0,5	0,5
1419-0757		1419-0758		250									

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c	
Собозначение	правые	левые	Применяемость	Обозначение	Применяемость	крупный											мелкий
							1419-0761				1419-0762		—	0,75	16	11	
1419-0763				1419-0764		—	—	250		11		0,44					—
1419-0765				1419-0766		—	0,50	160	10	7		10,2					0,20,3
1419-0767				1419-0768			—	250									—
1419-0771				1419-0772			1,75	180	36	26		9,3					0,90,9
1419-0773				1419-0774			—	280									—
1419-0775				1419-0776			—	180	30	22		9,7					0,80,8
1419-0777				1419-0778			—	280		32							—
1419-0781				1419-0782		12	—	180	25	18		10,1	0,48				4,0,60,6
1419-0783				1419-0784			—	280									—
1419-0785				1419-0786			—	180	20	15		10,4					0,50,5
1419-0787				1419-0788			—	280									—
1419-0791				1419-0792			—	180	16	11		10,8					0,40,4
1419-0793				1419-0794			—	280									—
1419-0795				1419-0796		14	—	180	40	29		10,9	0,56				5,0,1,0,1,0
1419-0797				1419-0798			—	280									—

мм

Метчики		Шаг резьбы Р			L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂	К	В	h	с				
Обозначение	правые	Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы Р														
		Применяемость	левые	1	2	3	крупный	мелкий										
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий	L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂	К	В	h	с
1419-0801		1419-0802					—	1,50	180	30	22		1,7			0,80,8		
1419-0803		1419-0804						—	280									
1419-0805		1419-0806						1,25	180	25	18		12,1			0,60,6		
1419-0807		1419-0808			14			—	280			32	10,0		0,56			
1419-0811		1419-0812						1,00	180	20	15		12,4			5,0	0,50,5	
1419-0813		1419-0814						—	280									
1419-0815		1419-0816						0,75	180	16	11		12,8			0,40,4		
1419-0817		1419-0818						—	280									
1419-0821		1419-0822						1,50	180	30	22		12,7			0,80,8		
1419-0823		1419-0824				15		(1,00)	280				12,5		0,38			
1419-0825		1419-0826						—	180	20	15		14,4			0,50,5		
1419-0827		1419-0828						—	280			40						
1419-0831		1419-0832						—	200	40	29		12,9			1,01,0		
1419-0833		1419-0834			16		2,0	—	320				12,5		0,40			
1419-0835		1419-0836						1,50	200	30	22		13,7			0,80,8		
1419-0837		1419-0838						—	320									

мм

Метки		Шаг резьбы Р			L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂	K	B	h	c			
		Круныя	Мелкя														
Обозначение	Правленя- емость		Обозначение	Правленя- емость	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂	K	B	h	c
		1			2	3											
1419-0841		1419-0842		16				200	20	15				14,4			0,50,5
1419-0843		1419-0844						320						12,5	0,40		
1419-0845		1419-0846						200	16	11				14,8			0,40,4
1419-0847		1419-0848						320									
1419-0851		1419-0852						200	30	22				14,7			0,80,8
1419-0853		1419-0854						320						14,0	0,42		
1419-0855		1419-0856				17		200	20	15				15,4			0,50,5
1419-0857		1419-0858						320			40						
1419-0861		1419-0862						200	40	29				14,9			1,01,0
1419-0863		1419-0864						320									
1419-0865		1419-0866						200	30	22				14,0	0,45		0,80,8
1419-0867		1419-0868				18		320									
1419-0871		1419-0872						200	20	15				16,4			0,50,5
1419-0873		1419-0874						320									
1419-0875		1419-0876						200	16	11				16,8			0,40,4
1419-0877		1419-0878						320									

Продолжение

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c		
правые	левые	1	2	3	крупный	мелкий												
							Обозначение	Применяемость										
1419-0881	1419-0882					2,00	220	40	29		16,9					1,0	1,0	
1419-0883	1419-0884						360											
1419-0885	1419-0886					1,50	220	30	22		17,7					0,8	0,8	
1419-0887	1419-0888						360											
1419-0891	1419-0892		20			1,00	220	20	15		16,0		0,50			0,5	0,5	
1419-0893	1419-0894						360											
1419-0895	1419-0896					0,75	220	16	11	40	18,8					0,4	0,4	
1419-0897	1419-0898						360											
1419-0901	1419-0902					2,00	220	40	29		18,9					1,0	1,0	
1419-0903	1419-0904						360											
1419-0905	1419-0906					1,50	220	30	22		19,7					0,8	0,8	
1419-0907	1419-0908		22				360				18,0							
1419-0911	1419-0912					1,00	220	20	15		20,4					0,5	0,5	
1419-0913	1419-0914						360											
1419-0915	1419-0916					0,75	220	16	11		20,8					0,4	0,4	
1419-0917	1419-0918						360											

мм

Метчики		Шаг резьбы Р			L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂	K	B	h	c
правые	левые	крупный	мелкий											
Обозначение	Применяемость			Обозначение	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы d для рядов								
		1	2			3								
1419-0921		1419-0922		—	2,00	250	40	29		20,9				1,01,0
1419-0923		1419-0924				360								
1419-0925		1419-0926		24	1,50	250	30	22	18,0	21,7	0,60			0,80,8
1419-0927		1419-0928				360								
1419-0931		1419-0932			1,00	250	20	15		22,4				0,50,5
1419-0933		1419-0934				360								
1419-0935		1419-0936			2,00	250	40	29		21,9				1,01,0
1419-0937		1419-0938				360								
1419-0941		1419-0942			1,50	250	30	22	20,0	22,7	0,62			0,80,8
1419-0943		1419-0944				360								
1419-0945		1419-0946			(1,00)	250	20	15		23,4				0,50,5
1419-0947		1419-0948				360								
1419-0951		1419-0952			2,00	250	40	29		23,9				1,01,0
1419-0953		1419-0954		27		360			20,0		0,68	6,0		
1419-0955		1419-0956			1,50	250	30	22		24,7				0,80,8
1419-0957		1419-0958				360								

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d=16$ мм, шагом $P=1,5$ мм, длиной $L=200$ мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 1419-0835— 2 1 ГОСТ 18840—73

То же, исполнения 2:

Метчик 1419-0835— 2 2 ГОСТ 18840—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).