

ГОСТ 4738—67

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**ВИЛКИ С РЕЗЬБОВЫМ  
ХВОСТОВИКОМ**

**КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

ВЗ 4—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т**

**ВИЛКИ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ**

Конструкция

Forks with thread shanks. Design

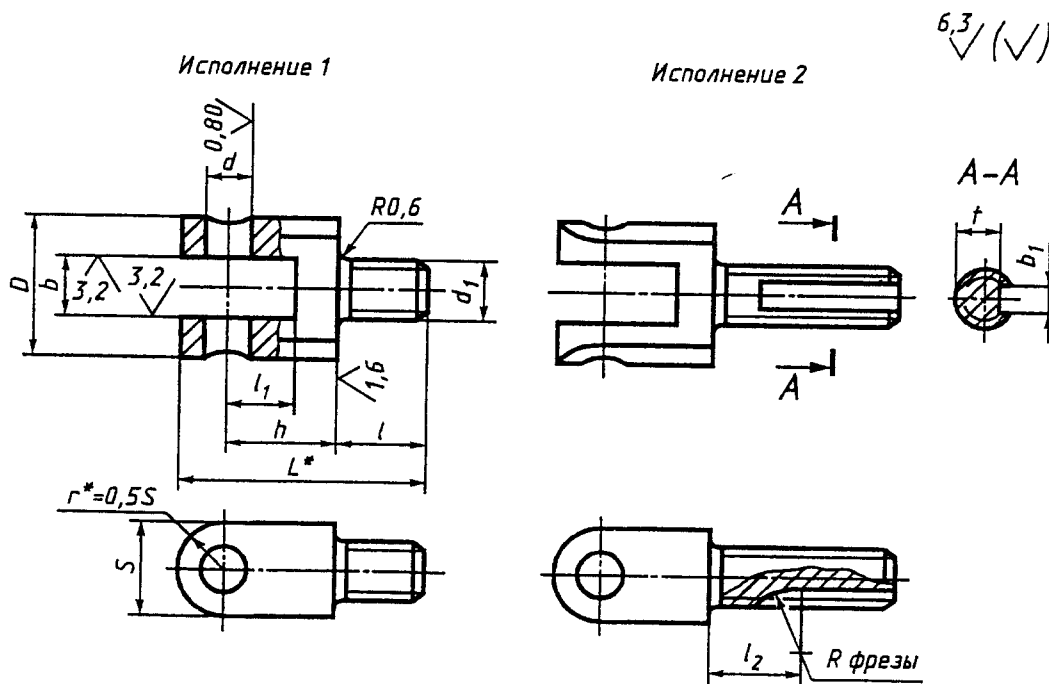
ГОСТ  
4738—67\*

Взамен  
ГОСТ 4738—57;  
МН 5422—64;  
МН 5423—64

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3 января 1967 г.  
Срок введения установлен с 01.07.67

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 567

1. Конструкция и размеры вилок с резьбовым хвостовиком должны соответствовать чертежу и таблице.



\* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (ноябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г.  
(ИУС 9—80, 6—88)

© ИПК Издательство стандартов, 2000  
Переиздание с Изменениями

## Размеры в мм

Обозначения вилок	При- меня- емость	Испол- нение	$b$ (поле допус- ка Н11)	$l$	$d^*$ (поле допус- ка Н7 или Н11)	$d_1$	$D$	$S$	$h$	$l_1$	$l_2$	$b_1$ (поле допус- ка Н13)	$t$	$L$	Масса, кг
7018-0331		1	5	10	4	M5	16	10	10	7				25	0,009
0332	6		0,008												
0333	5		16	31										0,010	
0334			20											0,010	
0335	6		12	5	M6	18	12	12	8					30	0,018
0336															8
0337	6		20											38	0,020
0338			25												0,021
0339	8		14	6	M8	20	14	15	10					36	0,029
0340															10
0341	2	8	25											47	0,034
0342			32												0,035
0343	1	10	8	M10	25	16	18	12					42	0,034	
0344		12												0,043	
0345	2	10											32	58	0,054
0346													40		0,057
0347	1	12	10	M12	28	20	20	14					50	0,077	
0348		14												0,070	
0349	2	12											40	70	0,088
0350													50		0,095
0351	1	16	12	M16	36	24	26	18					63	0,158	
0352		18												0,147	
0353	2	16											50	88	0,186
0354													60		0,198
0355	1	20	16	M20	45	32	32	22					80	0,207	
0356		22												0,188	
0357	2	20											60	108	0,350
0358													80		0,373
0359	1	25	36	20	M24	55	40	40	28				96	0,502	
0360	2		80											140	0,613
0361			100											160	0,669
0362	1	32	45	25	M30	65	50	50	34				120	0,959	
0363	2		90											165	1,146
0364			125											200	1,322
0365	1	40	55	32	M36	80	60	65	45				150	1,831	
0366	2		110											205	2,186
7018-0367			160											255	2,518

\* В случае применения штифтов типа 1 по ГОСТ 3128—70 — поле допуска отверстия  $d$  — К7. Соответ-  
ственно в условном обозначении указывать поле допуска К7.

Пример условного обозначения вилки с резьбовым хвостовиком исполнения 1, размерами  $b = 5$  мм,  $l = 10$  мм, с полем допуска диаметра  $d - H7$ .

*Вилка 7018-0331 H7 ГОСТ 4738—67.*

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 35,0 . . . 39,5 HRC<sub>3</sub>.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{h}{2}$ .

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

3—5. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

6. Размеры недорезов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

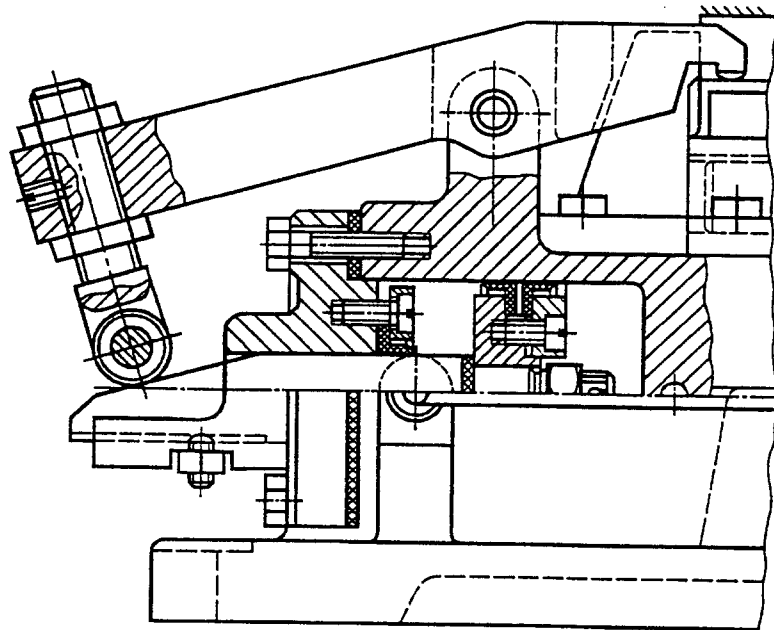
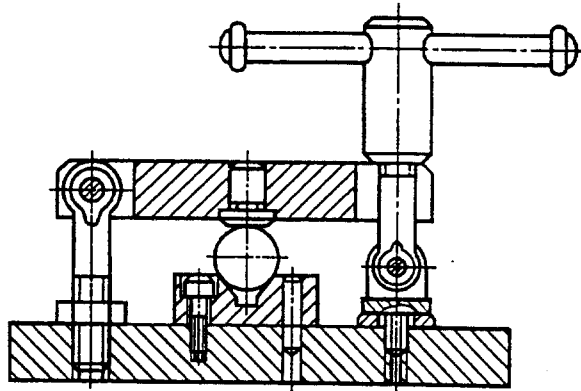
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

8, 9. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

10. Примеры применения вилок указаны в приложении.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ВИЛОК



Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *В.Е. Нестерова*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 26.10.99. Подписано в печать 22.12.99. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,43.  
Тираж 139 экз. С 4105. Зак. 1043.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102